ИНТРАТУЛ

www.intratool.ru

Обрабатывающие центры

iDP

www.intratool.ru

Пятиосевые обрабатывающие центры

Серия

G

Станки серии G — это высокопроизводительные 5-осевые обрабатывающие центры, обеспечивающие высококачественную непрерывную пятиосевую обработку изделий.
Конструкция станка портальная, встроенная колонна и балки большого поперечного сечения делают основу станка чрезвычайно жесткой.
Наклонно-поворотный стол с двухсторонней опорой обладает большой несущей способностью.

Перемещение по оси, мм	**X**	550 – 900
	Y	550 – 900
	Z	450 – 600
Перемещение по осям A/C	+30°-120°/360°	

Точность позиционирования, мм	0,005 – 0,008
Размер стола, мм	500 – 800
Нагрузка на стол, кг	400 – 600
Скорость шпинделя, об/мин	16000 – 20000
Мощность шпинделя (кВт)	25 – 40
Макс. крутящий момент (Нм)	89,5 - 200

Серия

V

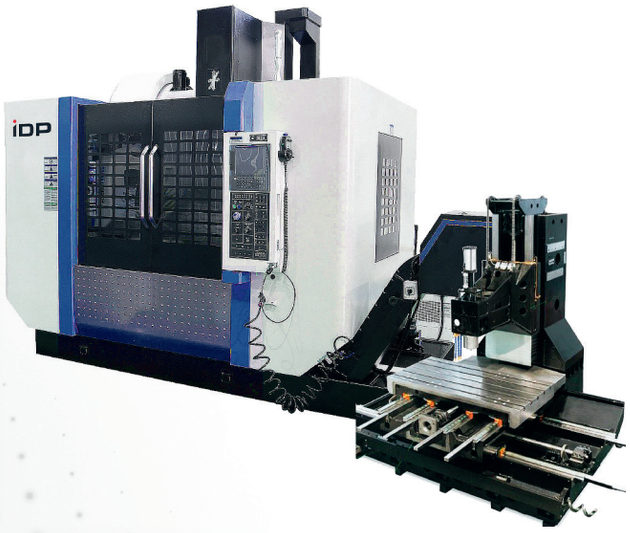
Станки серии V — это высокопроизводительные обрабатывающие центры, обеспечивающие высококачественную непрерывную четырех- или пятиосевую обработку изделий.
Станки имеют С-образную вертикальную конструкцию с продольно-поперечным перемещением стола и поворотным шпинделем, что обеспечивает высокую жесткость и стабильность при тяжелой и высокоточной обработке. Может комплектоваться поворотным столом.

Перемещение по оси, мм	**X**	600 – 1500
	Y	400 – 800
	Z	480 – 700
Перемещение по осям A/B	360°/±110°	

Точность позиционирования, мм	0,005 – 0,008
Размер стола, мм	400–800/700–1600
Нагрузка на стол, кг	300 – 1500
Скорость шпинделя, об/мин	12000 – 24000
Мощность шпинделя (кВт)	30
Макс. крутящий момент (Нм)	85 - 200

Вертикальные обрабатывающие центры

Вертикальные обрабатывающие центры — это высокопроизводительные станки, обеспечивающие высококачественную непрерывную трёх- или четырехосевую обработку изделий.
Станки имеют С-образную вертикальную конструкцию с продольно-поперечным перемещением стола. Станки можно использовать как самостоятельную рабочую единицу, так и в составе автоматизированных линий в различных отраслях машиностроения.



Перемещение по оси, мм	**X**	850 – 1800
	Y	550 – 900
	Z	600 – 750
Точность позиционирования, мм	0,008 – 0,012	

Размер стола, мм	500 – 900 1000 – 2000
Нагрузка на стол, кг	700 – 2500
Скорость шпинделя, об/мин	6000 - 12000
Мощность шпинделя (кВт)	11 – 26
Макс. крутящий момент (Нм)	52 - 286

Портальные обрабатывающие центры

Портальные обрабатывающие центры – это высокотехнологичное оборудование, позволяющее с высокой степенью жесткости и точности обрабатывать заготовки из различных материалов.
Станки имеют неподвижный портал с интегрированной колонной и балкой, и подвижным столом, оснащены шпинделем высокой жесткости с возможностью применения приводных систем.

Перемещение по оси, мм	**X**	2000 – 10300
	Y	1900 – 4400
	Z	800 – 1500
Точность позиционирования, мм	0,008 – 0,016	

Размер стола, мм	1300 – 3000 2000 – 10000
Нагрузка на стол, кг	4000 – 40000
Скорость шпинделя, об/мин	3500 - 6000
Мощность шпинделя (кВт)	26 – 37
Макс. крутящий момент (Нм)	278 - 2380

ИНТРАТУЛ

www.intratool.ru

Компания ИНТРАТУЛ реализует компетенции:

- Консультирование и подбор опций
- Организация логистики
- Сертификация в Российской Федерации
- Выполнение шеф-монтажных и пуско-наладочных работ
- Обучение персонала заказчика
- Разработка управляющих программ
- Проектирование оснастки
- Поставка специального режущего инструмента
- Изготовление тестовых деталей
- Гарантийное и постгарантийное обслуживание
- Поставка расходных материалов, запасных частей

Санкт-Петербург

ш. Революции 3к1
+7 812 313 50 92

intratool@intratool.ru